

SGP 2330/4330

ÜRÜNLER

SERVİS

ENTEGRASYON

OTOMASYON



ambalajlama gruplama iyileştirme depolama nakliyat



Veri Föyü Tam otomatik çemberleme makinesi

Kolay İşletim

Tak çalıştır tasarımı
kolay ayarlama için

Pürüzsüz bakım

Yüksek verimliliğe sahip
bileşenler ve az sayıda
aşınan parça ile imal
edilmiştir

Üretim esnekliği

Farklı üretim tesislerine
entegre edilecek şekilde
tasarlanmıştır

Azami verimlilik

Artırılmış iş hacmi için
dakikada 70'e varan şerit

Teknik Veri Föyü

SGP 2330 / 4330

Teknik Veriler

Sıcak kaynak mühürleme			
Ön ısıtma süresi	30 sn		
Elektrik beslemesi	Monofaze AC 230 V / 50 Hz, 1PNE ve 115 V / 60 Hz, 1PNE Tolerans -%15/+%20 Ana sigorta 10 AT		
Performans	225VAC		
	Modu	Modu	Modu
	Uyku	Bekleme	Oper. Maks.
Watt	50 W	70 W	607 W
Volt Amper	53 VA	78 VA	622 VA
Reaktif Güç	19 VAR	33 VAR	193 VAR
Güç Faktörü	PF 0,61	PF 0,82	PF 0,98
COS Fi	0,94	0,91	0,99
Amper	0,28 A	0,38 A	3,0 A
Oda sıcaklığı	10 - 40°C		
Bağıl nem	%10 - 65		
Dakika başına döngü* (konveyör hariç)	70/dak.		
Çalışma yüksekliği	Sayfa 4'teki düzenlemeye bakın		
Konveyör	tahrikli konveyör kuşağı		
Konveyör hızı, kademesiz	5 - 45 m/dak		
Makine ağırlığı	300 kg		
Renk	Siyah RAL 9005, kayrak grisi RAL 7015		
IP koruma seviyesi	IP koruması hariç		
Paketler			
Genişlik x yükseklik min.	100 x 50 mm		
Genişlik / yükseklik maks.,	./ 50 mm		
Kavis boyutu			
Uzunluk min.	200 mm		
Ağırlık maks.	35 kg		
Plastik şerit (PP)			
Şerit genişliği	5 mm 9 mm 12 mm		
Şerit kalınlığı	0,40 - 0,60 mm		
Şerit bobini, Ø iç/dış	200/430 mm		
Şerit gerginliği	5 mm 300 N 9 - 12 mm 450 N		

Söz konusu uygulamalar için kullanılan polipropilen şeritler, Signode tarafından tavsiye edilen şerit spesifikasyonları ile örtüşmektedir!

*Performans: Paket boyutlarına, konveyör hızına, paket mesafesine ve şerit gerginliğine bağlıdır.

Standart ekipman

- Ayarlanabilir konveyör yüksekliği
- Dışa katlanırlı kuşaklı konveyör sistemi
- Dört döner makara, frenli
- Kapalı şerit yay sistemi
- Sıcak mühürleme
- Otomatik şerit besleme
- Otomatik şerit sonu fırlatma
- Ürünsüz döngüler için şerit ilmek fırlatma
- Döngü sayacı
- Elektronik kontrol sistemi mikroişlemci + Siemens S7-1200 PLC, çevre modülleri için boş bellek kapasitesi
- Makine durdurma butonu
- Dispenser pozisyonu: Yana monte edilmiş
- Elektrik güç kablosu, 5 m
- Paketi algılamak ve konumlandırmak için temel fotosel
- İşletim / Gösterim
 - Kontrol paneli, dispenser tarafına monte edilmiş
 - Program seçimi ve şerit boşlukları için grafik ekran
 - Hata mesajı ekranı
- Arayüz
 - 24 kutuplu harting konnektörü
 - Çıkış sinyalleri (potansiyelsiz)
 - Konveyörü beslemek için hazır sinyali
 - Genel hata sinyali
 - Giriş sinyali (potansiyelsiz)
 - Takip eden konveyörden hazır sinyali

Kavis boyutu

Makineler	Şerit genişliği	Kavis boyutu Genişlik x yükseklik	Şerit gerginliği
SGP 2330 / 4330	5 mm	650 x 500 mm	300 N
	5 mm	850 x 650 mm	300 N
	9 / 12 mm	650 x 500 mm	450 N
	9 / 12 mm	850 x 650 mm	450 N
	9 / 12 mm	850 x 850 mm	450 N
	9 / 12 mm	850 x 1250 mm	450 N

ÜRÜNLER

SERVİS

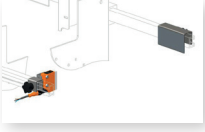
ENTEGRASYON

OTOMASYON



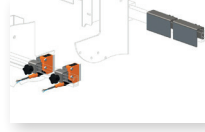
ambalajlama gruplama iyileştirme depolama nakliyat

Opsiyonlar



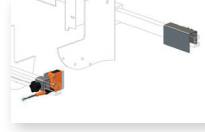
■ Paketlerin ortasında çemberleme

Pozisyonlarından bağımsız olarak paketler 1 kez ortadan otomatik çemberlenir



■ Karışık işletim

Uzunluklarına (x) bağlı olarak paketler otomatik olarak ortadan 1 kez (< x) veya birçok kez (>x) çemberlenir.



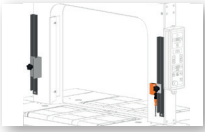
■ İlk çemberleme pozisyonu

Sabit paralel çemberleme. Çemberleme pozisyonu için köşe mesafesi, şerit hattının önündeki ve arkasındaki fotosellerin hareket ettirilmesiyle ayarlanır.



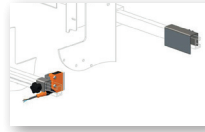
■ 2. şerit gerginliği

Paket, ön ayarlı ışık bariyeri yüksekliğini aşarsa veya bunu karşılamazsa ikinci bir ön ayarlanmış gerginlik uygulanır



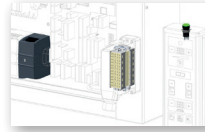
■ Çemberleme Evet / Hayır

Paket, ön ayarlı ışık bariyeri yüksekliğini aşarsa veya bunu karşılamazsa, çemberleme otomatik olarak baskılır.



■ Konveyör stop

Paketler artık makinenin içine beslenmezse, konveyör 10 saniye geçtikten sonra otomatik olarak kapanır, ta ki yeni paket içeri girene kadar



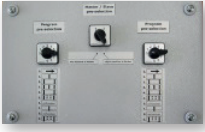
■ Harici program seçimi

Müşteri tarafından üretilen BCD kodu (S7-1200) üzerinden farklı çemberleme programlarının harici seçimi



■ Arayüz fişi

Serbestçe atanabilir adaptör konnektörü (10 kutuplu Harting konnektörü), makine arayüzünü ve mevcut kurulumu bağlamak için



■ İkili kontrol ünitesi

Art arda konumlandırılmış 2 otomatik çemberleme makinesinin kontrollü bir program sıralamasına izin verir
Arıza artıklılığı
Artırılmış bir verimlilik için



■ Paket durdurma

Birinci çemberleme pozisyonunda paket hizalama için. Ara parça vasıtasıyla şerit hattına sabit mesafe. Şerit hattına mesafe ara parçalar ile tanımlanmıştır



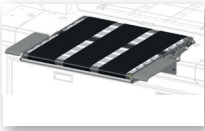
■ Baskı ünitesi H500

Pnömatik baskı ünitesi
Paketleri ve gevşek demetleri tutmak veya sıkıştırmak için



■ Sinyal lambası 3 renk

Farklı makine durumlarının görsel bilgilendirilmesi



■ Konveyör uzatması 245 mm

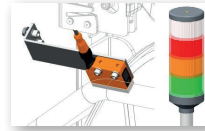
Kuşak konveyör sistemi, içeri besleme ve dışarı besleme yanlarında olmak üzere 125/245 mm kadar uzatılabilir

■ Konveyör ünitesi 2 kuşaklı konveyör

Zor ve düz olmayan ürünlerin konveyörle taşınması için

■ Konveyör ünitesi 4 kuşaklı konveyör

Zor ve düz olmayan ürünlerin konveyörle taşınması için



■ Şerit sonu ön ikazı

Bobin çapı ön ayarlanmış değer altına düştüğünde, beyaz sinyal lambası etkinleştirilir
Makinenin uzun süre kullanım dışında kalmasını önlemek için bir bobin değiştirme hazırlanabilir

■ Sabitlenebilir ayaklar

Makine, ayarlanabilir ayaklar üzerinden zemine emniyetli bir şekilde sabitlenebilir

■ Çalışma yüksekliği

Standart aralığın dışında çalışma yükseklikleri, 920 - 1200 mm arasında ayarlanabilir.



■ Esnek Program

Uzunluklarına bağlı olarak paketler ortadan, paralel, üç kez veya çoklu kez çemberlenir. Şerit pozisyonu otomatik olarak simetrik seçilir.

■ 2. acil durdurma

İlave harici acil durdurma anahtarı. Arayüz üzerinden bağlantı.

■ Yüksek şerit gerginliği 600 N

600 N'ye varan şerit gerginliği için

■ Özel renk

Sadece RAL renkleri

Sinyaller:

■ Konveyörle içeri ve dışarı taşıma

Yukarı yönlü veya aşağı yönlü konveyör sistemlerinin çevrimi için arayüz üzerinden sinyal

■ Makine otomatikte

Makine otomatik çemberleme modunda işletildiğinde arayüz üzerinden sinyal

■ Döngü sayacı

Çemberleme çevrimlerini saymak için arayüz üzerinden sinyal

■ Şerit sonu

Arayüz üzerinden sinyal: Şerit dispenseri boş

■ Şerit sonu ön ikazı

Şerit dispenseri çapı, ön ayarlanmış değer altına düştüğünde arayüz üzerinden sinyal

Teknik Veri Föyü

SGP 2330 / 4330

ÜRÜNLER

SERVİS

ENTEGRASYON

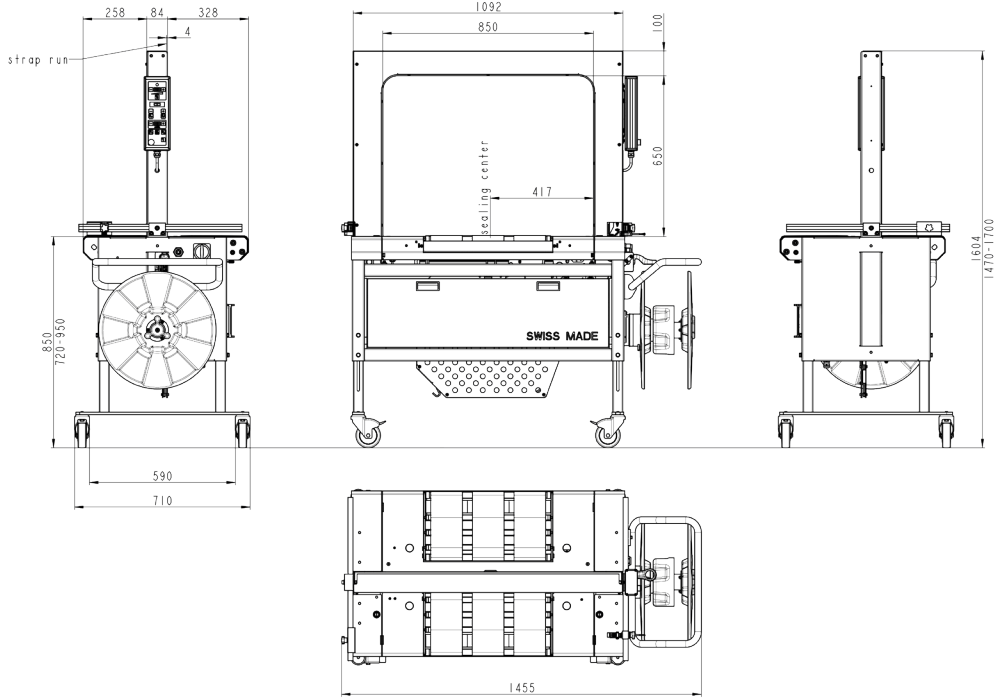
OTOMASYON



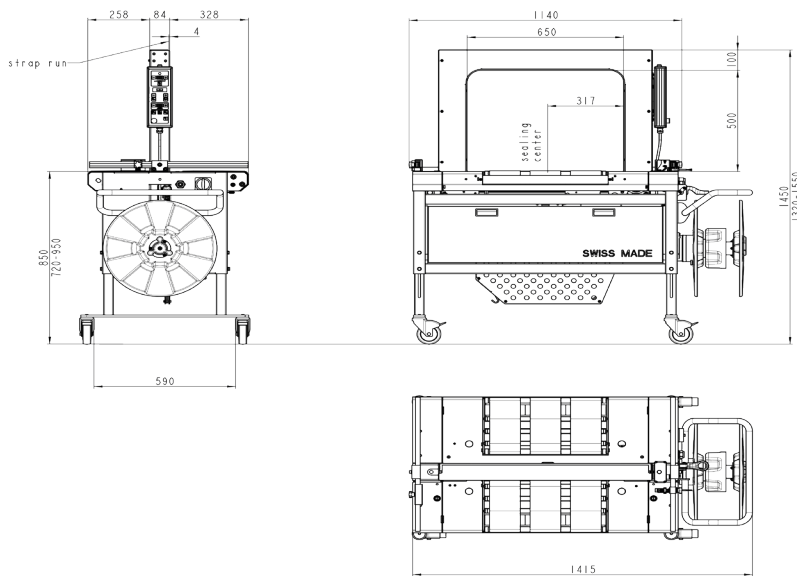
ambalajlama gruplama iyileştirme depolama nakliyat

Düzen

SGP 2330 / 4330 (850 x 650 mm)



SGP 2330 / 4330 (650 x 500 mm)



Signode Switzerland GmbH